

## МОНТАЖ

Перед монтажом необходимо произвести визуальный осмотр подводки на предмет качества обжима гильзы, качества концевой арматуры, наличия прокладки, отсутствия повреждения резьбы, целостности оплетки и возможного наличия других дефектов, которые могут возникнуть при хранении и транспортировке изделия.

### УСТАНОВКА ГИБКОЙ ПОВДВОДКИ С ДЕФЕКТАМИ НЕДОПУСТИМА!

**! Соединительная гайка в гибкой подводке не требует какого-либо дополнительного уплотнения. Усиление этого места при помощи намотки льна или использования фум-ленты является распространенной ошибкой которая приводит к трещинам на гайке. На практике достаточно имеющейся резиновой прокладки.**

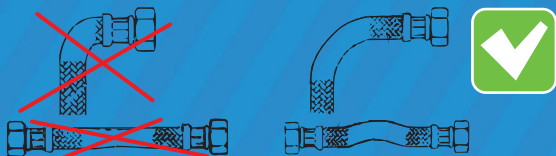
К соединениям гибкой подводки должен быть обеспечен достаточный доступ.

### В ПРОЦЕССЕ МОНТАЖА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ:

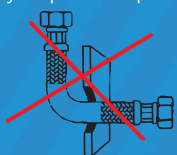
- превышать момент затяжки (см. таблица «Технические характеристики»). Если переборщить с усилием, можно разрезать прокладку. И тогда соединение будет подтекать;
- перекручивать подводку;



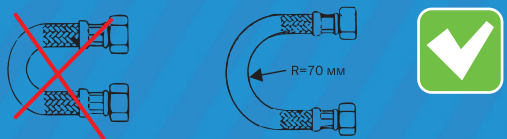
- допускать приложения к подводке растягивающих усилий;



- протягивать подводку через отверстия с краями, способными повредить оплетку;



- изгибать подводку до радиуса изгиба, который меньше допустимого (минимальный допустимый радиус - 50 мм);



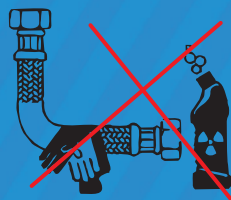
- не допускается электролиз (при контакте меди и железа). При монтаже рекомендуется присоединять пары: латунь и латунь, медь и латунь, сталь и сталь.

После монтажа и подачи рабочего давления необходимо провести наблюдение в течение 30 минут за работой подводки. При обнаружении капель в местах соединения, необходимо произвести их подтяжку. Рекомендуется устанавливать гибкую подводку вместе с краном в начале подключения, чтобы в случае прорыва вы могли быстро изолировать место протечки.

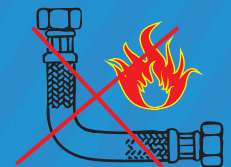
## ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Подводка должна эксплуатироваться без превышения значений параметров (номинальное давление и температура рабочей среды), изложенных в таблице «Технические характеристики».

- В процессе эксплуатации не допускается воздействие на подводку минеральных масел, растворителей, жидких углеводородов и прочих жидкостей, агрессивных к материалам подводки.



- Запрещается эксплуатировать подводку при отрицательных температурах и в непосредственной близости от предметов с температурой поверхности более 200°C и открытого огня.



В процессе эксплуатации следует оберегать подводку от механических повреждений.

Качество затяжки соединений подводки следует проверять не реже 1 раза в 6 месяцев.

При переустановке гибкой подводки следует проверить целостность резиновых прокладок. Прокладки следует заменить в случае их значительного износа или повреждения.

### В МАРКИРОВКЕ ПРИМЕНЯЮТСЯ ВПЛЕТЕННЫЕ В ОПЛЕТКУ ЦВЕТНЫЕ ЛЕНТЫ:

**красная** – для гибкой подводки для горячей воды;

**синяя** – для холодной;

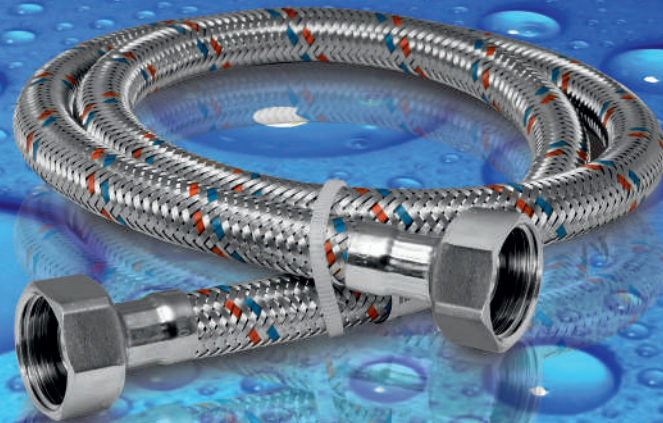
**красная и синяя** – универсального назначения.

В последнее время в продаже в основном присутствует только подводка универсального назначения.

MASTERPROF®



# АКАДЕМИЯ



## ГИБКАЯ ПОВДВОДКА



Гибкая подводка в оплетке из нержавеющей стали применяется для присоединения к трубопроводам системы водоснабжения сантехнической арматуры, приборов сантехнического назначения, отопительного оборудования и бытовых приборов. Подводка со штуцером служит для непосредственного присоединения к смесителям.

**ПОМНИТЕ! НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ГИБКОЙ ПОДВОДКИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ПОСТОЯННОМ ПРОТОЧНОМ РЕЖИМЕ (ВМЕСТО ТРУБОПРОВОДОВ).**



## ОПРЕДЕЛИТЬСЯ С ТИПОМ ПОДКЛЮЧЕНИЯ.

**В-В**

На концах две гайки с внутренней резьбой.



Для подключения используется ключ **№22**



**В-Н**

На концах гайки одна с внутренней, другая с наружной резьбой.



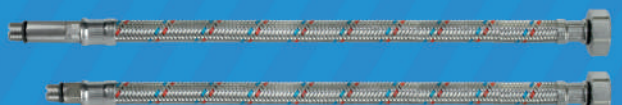
Для подключения используется ключ **№22**



**F**

На концах длинный или короткий штуцер.

Такая подводка обычно продается парами и подходит для подключения смесителя.



**! ШТУЦЕРА СДЕЛАНЫ РАЗНОЙ ДЛИНЫ ДЛЯ УДОБСТВА ИХ ПОДКЛЮЧЕНИЯ.** На одном штуцере шестигранник для ключа ниже, на другом выше. Используется ключ **№ 10 и 22.** Также можно использовать разводной ключ. Недопустимо применение газового ключа – им можно повредить накидную гайку.



## ОПРЕДЕЛИТЬСЯ С ДЛИНОЙ ПОДВОДКИ.

### ВОЗМОЖНЫЕ ДЛИНЫ ДЛЯ ПОДВОДКИ В-В ИЛИ В-Н:

Длина, см													
20	30	40	50	60	80	100	150	180	200	250	300	350	400

### ВОЗМОЖНЫЕ ДЛИНЫ ДЛЯ ПОДВОДКИ СО ШТУЦЕРОМ:

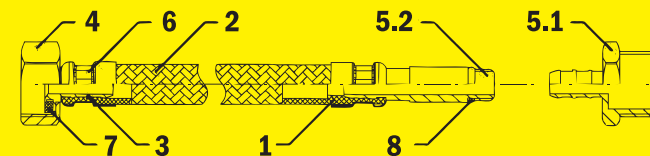
Длина, см									
30	40	50	60	80	100	120	150	200	



## КУПИТЬ НЕОБХОДИМУЮ ПОДВОДКУ И УСТАНОВИТЬ, ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАВ ИНСТРУКЦИЮ.

Технические характеристики			
№ п/п	Характеристика	Ед. изм.	Значение:
1	Рабочее давление	бар	10
2	Максимальное рабочее давление	бар	20
3	Максимальная температура рабочей среды	°С	100
4	Внутренний диаметр резинового шланга	мм	8,5±0,5
5	Наружный диаметр шланга в оплетке	мм	12,5±0,5
6	Пропускная способность при перепаде давлений 3 бар	л/мин	35
7	Минимально допустимый радиус изгиба	мм	50
8	Внутренний диаметр соединительного штуцера	мм	6,2
10	Рекомендуемый максимальный момент затяжки	Н/м	0,4
12	Средний срок службы	лет	10

## КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАТЕРИАЛ
1	Внутренняя трубка гибкого шланга	Этилен-пропиленовый каучук
2	Наружная оплетка (8 стальных нитей)	Нержавеющая сталь
3	Штуцер соединительный	Латунь
4	Накидная гайка	Латунь никелированная или нержавеющая сталь (в зависимости от произ-ля).
5.1	Штуцер	Смотрите информацию на этикетке.
5.2	Штуцер для смесителя (17 мм/45 мм)	
6	Обжимная гильза	Нержавеющая сталь
7	Уплотнительная прокладка	Этилен-пропиленовый каучук